

## **Palettes de Barre de Bell pour 600 - 700**

Manuel d'instruction pour le montage des palettes Torsion.

Pour l'installation des Palettes Torsion l'utilisation de frein filet (bleu) type Loctite 243 est nécessaire.

Mise en place de la première palette :

Appliquer du frein filet sur le début du filetage de la barre de Bell (après avoir éventuellement dégraissée celle-ci). Aligner correctement la palette avec la barre de Bell et visser ensuite celle-ci (sens horaire) jusqu'à ce que le filetage ne soit plus visible. Bien respecter l'alignement pendant le vissage de manière à ne pas abîmer ni le filetage, ni le taraudage.

Mise en place de la deuxième palette :

La deuxième palette est installée de la même manière que la première. L'utilisation d'un pied à coulisse sera nécessaire pour vérifier que la distance de barre de bell restante est égale des deux cotés. En cas de différences visser ou dévisser d'un tour les palettes pour arriver aux mêmes cotes de chaque côté.

Alignement des palettes :

Positionner l'hélicoptère sur une table et vérifier que le plateau cyclique soit bien à l'horizontal. Aligner ensuite chaque palette avec le cadre de barre de Bell. Vérifier que celles-ci soient bien dans le sens de rotation de la machine.

Verrouillage :

Utiliser les 2 vis BTR fournis pour le blocage des palettes. Utilisez une petite quantité de frein filet. Visser mais ne pas serrer exagérément. Vérifier enfin que l'alignement entre la palette et le cadre de barre de bell n'a pas changé.

Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir et de nombreux vols avec les palettes 3D TORSION.